



Metallbearbeitung

Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

EINSATZGEBIETE

VALONA MS 5032 HC ist ein Multifunktionsöl auf Hydrocrackbasis und sehr gut für die spangebende Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen geeignet, insbesondere als Schneidöl für Stähle mit niedrigem bis mittlerem Kohlenstoffgehalt, harte Stähle und Edelstahl sowie Aluminium und Kupferlegierungen.

ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- verlängerte Werkzeugstandzeiten, hohe Oberflächengüte und Maßhaltigkeit
- verhindert die Bildung von Aufbauschneiden
- sehr geringe Vernebelung und Schaumbildung

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	854
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	34
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	220
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-15
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1a

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.